

## ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 13 - МТ

« 14 » июня 2014 г.

заседания аттестационной комиссии Управления по технологическому и экологическому надзору РОСТЕХНАДЗОРА по Санкт-Петербургу

г. Екатеринбург

Территориальная аттестационная комиссия в составе:

**Председатель:** Зам. руководителя Управления

**Члены комиссии:** Начальник отдела металлургического надзора

Гл. госинспектор отдела металлургического надзора

провела проверку знаний по промышленной безопасности руководителей и специалистов в объеме, соответствующим должностным обязанностям

(п. А) и дополнительно провела проверку знаний по (см. п. Б).

**А. Проверка знаний требований промышленной безопасности и охраны недр, установленных в Федеральных законах, законодательных и иных актах Российской Федерации по общим вопросам промышленной безопасности:** Общие правила промышленной безопасности для работающих в области деятельности в области промышленной безопасности опасных производственных объектов (ПБ 03-517-02)

**Б. Проверка знаний следующих нормативных правовых актов и нормативно-технических документов, устанавливающих требования промышленности надзора:** Общие правила безопасности для металлургических и коксохимических предприятий и производств (ПБ 11-493-02); Правила производства (ПБ 11-551-03); Правила безопасности при производстве и потреблении продуктов разделения воздуха (ПБ 11-544-03); Правила безопасности в сталеплавильном производстве (ПБ 11-552-03); Правила безопасности в доменном производстве (ПБ 11-542-03); Правила безопасности в производстве алюминия, магния, кристаллического кремния и электротермического силицида (ПБ 11-541-03); Положение о проведении работ в газоопасных условиях (ПБ 11-543-03); Правила безопасности при подготовке лома и отходов черных и цветных металлов (ПБ 11-546-03); Правила безопасности при производстве и применении порошковых материалов (ПБ 11-547-03); Положение о проведении работ в газоопасных условиях (ПБ 11-548-03); ПБ 11-549-03; ПБ 11-550-03; ПБ 11-551-03; ПБ 11-552-03; ПБ 11-553-03; ПБ 11-554-03; ПБ 11-555-03; ПБ 11-556-03; ПБ 11-557-03; ПБ 11-558-03; ПБ 11-559-03; ПБ 11-560-03; ПБ 11-561-03; ПБ 11-562-03; ПБ 11-563-03; ПБ 11-564-03; ПБ 11-565-03; ПБ 11-566-03; ПБ 11-567-03; ПБ 11-568-03; ПБ 11-569-03; ПБ 11-570-03; ПБ 11-571-03; ПБ 11-572-03; ПБ 11-573-03; ПБ 11-574-03; ПБ 11-575-03; ПБ 11-576-03; ПБ 11-577-03; ПБ 11-578-03; ПБ 11-579-03; ПБ 11-580-03; ПБ 11-581-03; ПБ 11-582-03; ПБ 11-583-03; ПБ 11-584-03; ПБ 11-585-03; ПБ 11-586-03; ПБ 11-587-03; ПБ 11-588-03; ПБ 11-589-03; ПБ 11-590-03; ПБ 11-591-03; ПБ 11-592-03; ПБ 11-593-03; ПБ 11-594-03; ПБ 11-595-03; ПБ 11-596-03; ПБ 11-597-03; ПБ 11-598-03; ПБ 11-599-03; ПБ 11-600-03; ПБ 11-601-03; ПБ 11-602-03; ПБ 11-603-03; ПБ 11-604-03; ПБ 11-605-03; ПБ 11-606-03; ПБ 11-607-03; ПБ 11-608-03; ПБ 11-609-03; ПБ 11-610-03; ПБ 11-611-03; ПБ 11-612-03; ПБ 11-613-03; ПБ 11-614-03; ПБ 11-615-03; ПБ 11-616-03; ПБ 11-617-03; ПБ 11-618-03; ПБ 11-619-03; ПБ 11-620-03; ПБ 11-621-03; ПБ 11-622-03; ПБ 11-623-03; ПБ 11-624-03; ПБ 11-625-03; ПБ 11-626-03; ПБ 11-627-03; ПБ 11-628-03; ПБ 11-629-03; ПБ 11-630-03; ПБ 11-631-03; ПБ 11-632-03; ПБ 11-633-03; ПБ 11-634-03; ПБ 11-635-03; ПБ 11-636-03; ПБ 11-637-03; ПБ 11-638-03; ПБ 11-639-03; ПБ 11-640-03; ПБ 11-641-03; ПБ 11-642-03; ПБ 11-643-03; ПБ 11-644-03; ПБ 11-645-03; ПБ 11-646-03; ПБ 11-647-03; ПБ 11-648-03; ПБ 11-649-03; ПБ 11-650-03; ПБ 11-651-03; ПБ 11-652-03; ПБ 11-653-03; ПБ 11-654-03; ПБ 11-655-03; ПБ 11-656-03; ПБ 11-657-03; ПБ 11-658-03; ПБ 11-659-03; ПБ 11-660-03; ПБ 11-661-03; ПБ 11-662-03; ПБ 11-663-03; ПБ 11-664-03; ПБ 11-665-03; ПБ 11-666-03; ПБ 11-667-03; ПБ 11-668-03; ПБ 11-669-03; ПБ 11-670-03; ПБ 11-671-03; ПБ 11-672-03; ПБ 11-673-03; ПБ 11-674-03; ПБ 11-675-03; ПБ 11-676-03; ПБ 11-677-03; ПБ 11-678-03; ПБ 11-679-03; ПБ 11-680-03; ПБ 11-681-03; ПБ 11-682-03; ПБ 11-683-03; ПБ 11-684-03; ПБ 11-685-03; ПБ 11-686-03; ПБ 11-687-03; ПБ 11-688-03; ПБ 11-689-03; ПБ 11-690-03; ПБ 11-691-03; ПБ 11-692-03; ПБ 11-693-03; ПБ 11-694-03; ПБ 11-695-03; ПБ 11-696-03; ПБ 11-697-03; ПБ 11-698-03; ПБ 11-699-03; ПБ 11-700-03; ПБ 11-701-03; ПБ 11-702-03; ПБ 11-703-03; ПБ 11-704-03; ПБ 11-705-03; ПБ 11-706-03; ПБ 11-707-03; ПБ 11-708-03; ПБ 11-709-03; ПБ 11-710-03; ПБ 11-711-03; ПБ 11-712-03; ПБ 11-713-03; ПБ 11-714-03; ПБ 11-715-03; ПБ 11-716-03; ПБ 11-717-03; ПБ 11-718-03; ПБ 11-719-03; ПБ 11-720-03; ПБ 11-721-03; ПБ 11-722-03; ПБ 11-723-03; ПБ 11-724-03; ПБ 11-725-03; ПБ 11-726-03; ПБ 11-727-03; ПБ 11-728-03; ПБ 11-729-03; ПБ 11-730-03; ПБ 11-731-03; ПБ 11-732-03; ПБ 11-733-03; ПБ 11-734-03; ПБ 11-735-03; ПБ 11-736-03; ПБ 11-737-03; ПБ 11-738-03; ПБ 11-739-03; ПБ 11-740-03; ПБ 11-741-03; ПБ 11-742-03; ПБ 11-743-03; ПБ 11-744-03; ПБ 11-745-03; ПБ 11-746-03; ПБ 11-747-03; ПБ 11-748-03; ПБ 11-749-03; ПБ 11-750-03; ПБ 11-751-03; ПБ 11-752-03; ПБ 11-753-03; ПБ 11-754-03; ПБ 11-755-03; ПБ 11-756-03; ПБ 11-757-03; ПБ 11-758-03; ПБ 11-759-03; ПБ 11-760-03; ПБ 11-761-03; ПБ 11-762-03; ПБ 11-763-03; ПБ 11-764-03; ПБ 11-765-03; ПБ 11-766-03; ПБ 11-767-03; ПБ 11-768-03; ПБ 11-769-03; ПБ 11-770-03; ПБ 11-771-03; ПБ 11-772-03; ПБ 11-773-03; ПБ 11-774-03; ПБ 11-775-03; ПБ 11-776-03; ПБ 11-777-03; ПБ 11-778-03; ПБ 11-779-03; ПБ 11-780-03; ПБ 11-781-03; ПБ 11-782-03; ПБ 11-783-03; ПБ 11-784-03; ПБ 11-785-03; ПБ 11-786-03; ПБ 11-787-03; ПБ 11-788-03; ПБ 11-789-03; ПБ 11-790-03; ПБ 11-791-03; ПБ 11-792-03; ПБ 11-793-03; ПБ 11-794-03; ПБ 11-795-03; ПБ 11-796-03; ПБ 11-797-03; ПБ 11-798-03; ПБ 11-799-03; ПБ 11-800-03; ПБ 11-801-03; ПБ 11-802-03; ПБ 11-803-03; ПБ 11-804-03; ПБ 11-805-03; ПБ 11-806-03; ПБ 11-807-03; ПБ 11-808-03; ПБ 11-809-03; ПБ 11-810-03; ПБ 11-811-03; ПБ 11-812-03; ПБ 11-813-03; ПБ 11-814-03; ПБ 11-815-03; ПБ 11-816-03; ПБ 11-817-03; ПБ 11-818-03; ПБ 11-819-03; ПБ 11-820-03; ПБ 11-821-03; ПБ 11-822-03; ПБ 11-823-03; ПБ 11-824-03; ПБ 11-825-03; ПБ 11-826-03; ПБ 11-827-03; ПБ 11-828-03; ПБ 11-829-03; ПБ 11-830-03; ПБ 11-831-03; ПБ 11-832-03; ПБ 11-833-03; ПБ 11-834-03; ПБ 11-835-03; ПБ 11-836-03; ПБ 11-837-03; ПБ 11-838-03; ПБ 11-839-03; ПБ 11-840-03; ПБ 11-841-03; ПБ 11-842-03; ПБ 11-843-03; ПБ 11-844-03; ПБ 11-845-03; ПБ 11-846-03; ПБ 11-847-03; ПБ 11-848-03; ПБ 11-849-03; ПБ 11-850-03; ПБ 11-851-03; ПБ 11-852-03; ПБ 11-853-03; ПБ 11-854-03; ПБ 11-855-03; ПБ 11-856-03; ПБ 11-857-03; ПБ 11-858-03; ПБ 11-859-03; ПБ 11-860-03; ПБ 11-861-03; ПБ 11-862-03; ПБ 11-863-03; ПБ 11-864-03; ПБ 11-865-03; ПБ 11-866-03; ПБ 11-867-03; ПБ 11-868-03; ПБ 11-869-03; ПБ 11-870-03; ПБ 11-871-03; ПБ 11-872-03; ПБ 11-873-03; ПБ 11-874-03; ПБ 11-875-03; ПБ 11-876-03; ПБ 11-877-03; ПБ 11-878-03; ПБ 11-879-03; ПБ 11-880-03; ПБ 11-881-03; ПБ 11-882-03; ПБ 11-883-03; ПБ 11-884-03; ПБ 11-885-03; ПБ 11-886-03; ПБ 11-887-03; ПБ 11-888-03; ПБ 11-889-03; ПБ 11-890-03; ПБ 11-891-03; ПБ 11-892-03; ПБ 11-893-03; ПБ 11-894-03; ПБ 11-895-03; ПБ 11-896-03; ПБ 11-897-03; ПБ 11-898-03; ПБ 11-899-03; ПБ 11-900-03; ПБ 11-901-03; ПБ 11-902-03; ПБ 11-903-03; ПБ 11-904-03; ПБ 11-905-03; ПБ 11-906-03; ПБ 11-907-03; ПБ 11-908-03; ПБ 11-909-03; ПБ 11-910-03; ПБ 11-911-03; ПБ 11-912-03; ПБ 11-913-03; ПБ 11-914-03; ПБ 11-915-03; ПБ 11-916-03; ПБ 11-917-03; ПБ 11-918-03; ПБ 11-919-03; ПБ 11-920-03; ПБ 11-921-03; ПБ 11-922-03; ПБ 11-923-03; ПБ 11-924-03; ПБ 11-925-03; ПБ 11-926-03; ПБ 11-927-03; ПБ 11-928-03; ПБ 11-929-03; ПБ 11-930-03; ПБ 11-931-03; ПБ 11-932-03; ПБ 11-933-03; ПБ 11-934-03; ПБ 11-935-03; ПБ 11-936-03; ПБ 11-937-03; ПБ 11-938-03; ПБ 11-939-03; ПБ 11-940-03; ПБ 11-941-03; ПБ 11-942-03; ПБ 11-943-03; ПБ 11-944-03; ПБ 11-945-03; ПБ 11-946-03; ПБ 11-947-03; ПБ 11-948-03; ПБ 11-949-03; ПБ 11-950-03; ПБ 11-951-03; ПБ 11-952-03; ПБ 11-953-03; ПБ 11-954-03; ПБ 11-955-03; ПБ 11-956-03; ПБ 11-957-03; ПБ 11-958-03; ПБ 11-959-03; ПБ 11-960-03; ПБ 11-961-03; ПБ 11-962-03; ПБ 11-963-03; ПБ 11-964-03; ПБ 11-965-03; ПБ 11-966-03; ПБ 11-967-03; ПБ 11-968-03; ПБ 11-969-03; ПБ 11-970-03; ПБ 11-971-03; ПБ 11-972-03; ПБ 11-973-03; ПБ 11-974-03; ПБ 11-975-03; ПБ 11-976-03; ПБ 11-977-03; ПБ 11-978-03; ПБ 11-979-03; ПБ 11-980-03; ПБ 11-981-03; ПБ 11-982-03; ПБ 11-983-03; ПБ 11-984-03; ПБ 11-985-03; ПБ 11-986-03; ПБ 11-987-03; ПБ 11-988-03; ПБ 11-989-03; ПБ 11-990-03; ПБ 11-991-03; ПБ 11-992-03; ПБ 11-993-03; ПБ 11-994-03; ПБ 11-995-03; ПБ 11-996-03; ПБ 11-997-03; ПБ 11-998-03; ПБ 11-999-03; ПБ 12-000-03

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Наименование организации	Причина проверки	Отметка о результатах проверки знаний (сдан/не сдан)		№ удостоверения	Дата сдачи
					А	Б		
1	2	3	4	5	6	7	8	
13	МЕЙСТЕР ТАТЬЯНА АНАТОЛЬЕВНА	Главный конструктор	ООО «УК «Проммаштехнология»	первичная	сдал	сдал	862-06	аттестован в полном объеме
14	ФАХРУЛДИНОВ БУЛАТ ФАТХУЛОВИЧ	Главный инженер по направлению	ООО «УК «Проммаштехнология»	первичная	сдал	сдал	863-06	аттестован в полном объеме
15	БАРАБАНОВ СЕРГЕЙ НИКОЛАЕВИЧ	Инженер-проектировщик	ООО «УК «Проммаштехнология»	первичная	сдал	сдал	864-06	аттестован в полном объеме

Председатель комиссии

А.Е. Соловьев

Члены комиссии

С.И. Рыжков



С.И. Рыжков  
О.В. Колесникова